



**АО «Саткинский  
чугуноплавильный завод»**

Выполнение мероприятий  
по регулированию выбросов в период НМУ (1 режима) с 01.02.2019г. по 04.02.2019г.

За период с 19:00ч. 01.02.2019г. до 12:00ч. 04.02.2019г. цехами и подразделениями завода в период НМУ выполнены следующие мероприятия по сокращению выбросов ЗВ:

1. Рудный двор.

Источник № 6003 – не работает, источник № 6004, 6005, 6006, 6007, 6008 – конвейеры для загрузки бункеров период НМУ работали по 2 часа в смену и были рассредоточены во времени, сокращение объема перегружаемого материала на 15%.

2. Бункерная эстакада.

Источники № 0001, 0002, 0003 в период НМУ загрузка бункеров происходила по 2 часа в сутки и была рассредоточена во времени.

3. Доменный цех.

Источники № 0015, 0016 – время работы по 2 часа в смену; источники № 6011, 6012, – работы рассредоточены во времени; источник № 6029 работы не проводились.

4. ЦВП и ОФ.

Источник № 6034 не эксплуатируется, источник № 6026, 6028, 6031, 6032, 6034 – производительность снижена на 10 % путём работы в разные часы в течение смены, время работы погрузчиков (ист. 6033) рассредоточено в течение суток, источник № 6036, 6037 – ремонтные работы в цехе не проводились;

5. РМУ

С 17:00 час 01.02.2019г по 8:00 ч 04.02 2019 г. цех не работал (выходные дни).

Источник № 0038 – в период НМУ не работал.

6. АТУ.

Источник № 6040 – в период НМУ работы не проводились.

7. ЖДЦ.

Источник № 6047 в работе находилось 3 тепловоза (№ 0095, 0637, 0151) из 4х имеющихся в цехе, сокращение выбросов ЗВ на 25%.

8. РСУ.

С 17:00 ч 01.02.2019г. По 8:00ч. 04.02.2019 г. цех не работал (выходные дни).

Источник № 0040 – в период НМУ не работал.

9. Агломерационный цех.

Источники № 0101, 0104, 0106, 0107, 6101, 6103 сократить объём перегружаемого материала на 15%, источник № 0105 технологические простои за период НМУ составили 50 часов 36 мин.

Технический директор

А.В. Баландин

04.02.2019г.

